



气体压力采集器

产品概述

气体压力采集器集数据采集、数据存储和无线通信等功能于一体，具有体积小、安装便捷、维护成本低、功耗低、数据传输安全稳定等优势，同时具备异常实时上报和定时上报功能，支持自定义采集、上报频率及压力报警阈值，让燃气企业在线掌握管网运行状态，保障管网安全。

气体压力采集器分为单路压力采集器和双路压力采集器。

主要优势

- 远程传输 安全闭环**
对管网运行状态进行监控，定时上报数据。当压力异常时及时将信息传输至IoT平台，燃气企业立即派人解决问题，实现安全闭环
- 快速部署 降本增效**
体积小，部署简便，即插即用，成本低，支持中、低压采集，利于大范围快速应用。
- 两路采集 全面监控**
双路压力采集器对管道压力进行双点位监控，降低布控成本，增强监控管理效率

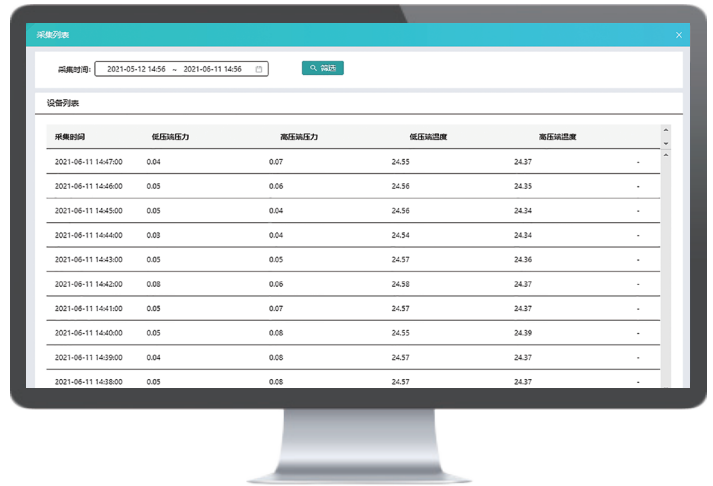
技术规格

工作电压	DC 3.3-3.6V
平均工作电流	< 50μA
静态工作电流	< 20μA
最大工作电流	≤ 300mA
防爆等级	Ex ib IIB T4 Gb
工作环境温度	-20°C ~ +60°C
外壳材质	ABS
防护等级	IP65
发送功率	≤ 23+27dBm
电池寿命	3年

监控平台

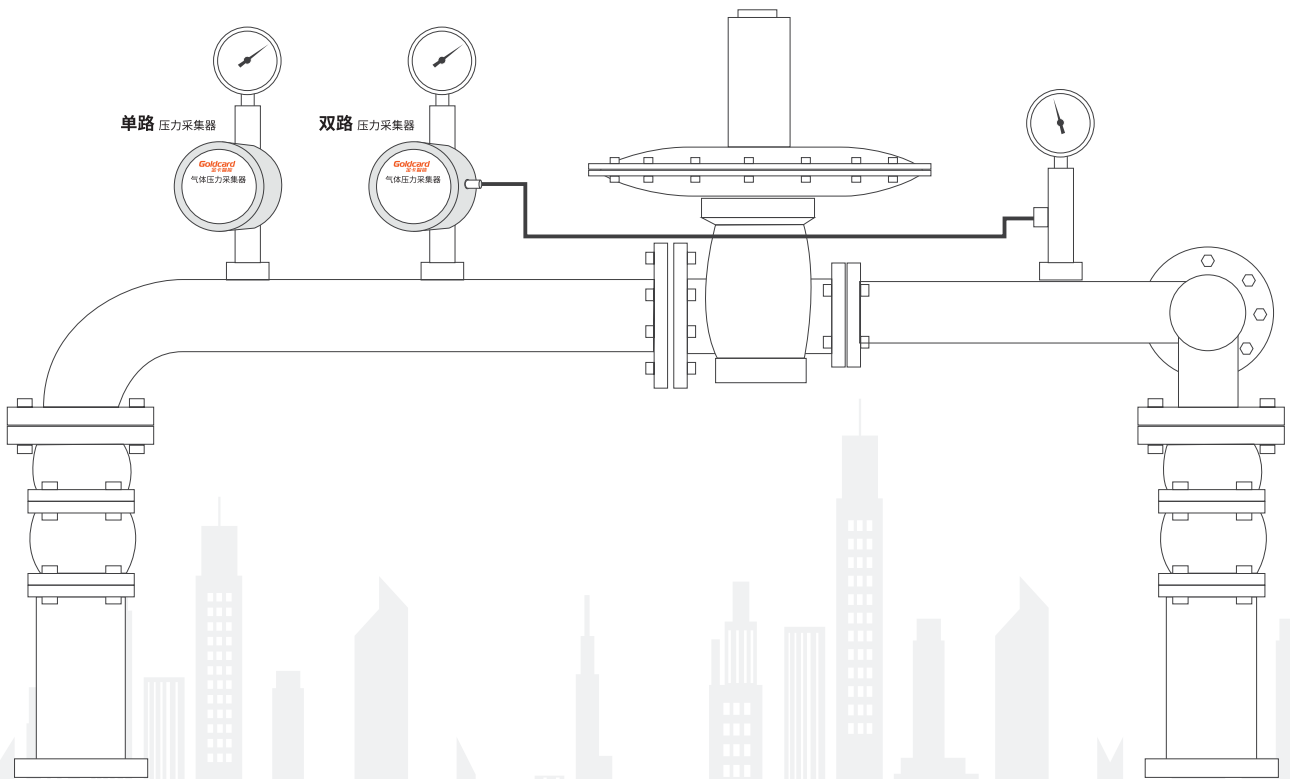


数据上传



安装示意

- 可用于调压器，监测调压器前后压力情况
- 可用于管网末端，监测管网末端压力



金卡智能集团股份有限公司

A: 杭州市钱塘区金乔街 158 号
T: 0571-56633333

W: www.jinka.cn
E: marketing@jinka.cn

